



Città di Pavullo nel Frignano

**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA  
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**  
(Art. 1 LEGGE 27 dicembre 2013 n. 147)  
**RICHIESTA DI INIZIO/ATTIVAZIONE/VARIAZIONE DEL SERVIZIO**  
(Art. 6.1 Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

**UTENZE NON DOMESTICHE**

Scheda di denuncia:  attivazione/inizio  di variazione

Codice Utenza \_\_\_\_\_ Codice Utente \_\_\_\_\_

codice utente ed utenza sono reperibile nell'ultimo avviso di pagamento ricevuto

**IL SOTTOSCRITTO**

Codice Fiscale

Cognome

Nome

M

F

Luogo di nascita

Data di nascita

Residenza

Indirizzo email/pec

n. Tel/cell

**IN QUALITA' DI RAPPRESENTANTE LEGALE di**

Codice Fiscale/P.IVA

FAX

Denominazione

Mail/pec

Codice att.ATECO

Sede legale

N tel/cell

Descrizione dell'attività

**EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA SEDE**

Via

n.

Cap/Comune/provincia

(qualsiasi atto/comunicazione sarà inviata nel luogo di residenza salvo indicazioni di pec o indirizzo di posta elettronica)

**TIPO ATTIVITÀ SVOLTA:**

Industriale

Artigianale

Commerciale

Professionale

Agricola

Enti / Scuole

Comm. Ingrosso

Altro \_\_\_\_\_

Ai sensi del DPR n.445/00 e consapevole delle sanzioni penali previste nel caso di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi

DICHIARA

l'attivazione  la variazione dell'utenza-possesto/detenzione dal \_\_\_\_\_

**Cod. Utenza**

n. ordine	foglio	mappale	sub	Ctg	Piano	destinazione	Indirizzo Via/piazza/n.civico/interno	Mq calpestabili

**ALLEGARE PLANIMETRIA DEI LOCALI E VISURA CAMERALE DELL'AZIENDA**

## Categorie – Esclusioni – Riduzioni – Agevolazioni (da compilare sempre)

Selezionare la categoria

Categoria		Categoria	
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	16	Banchi di mercato beni durevoli
2	Cinematografi e teatri	17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
5	Stabilimenti balneari	20	Attività industriali con capannoni di produzione
6	Esposizioni, autosaloni	21	Attività artigianali di produzione beni specifici
7	Alberghi con ristorante	22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie
8	Alberghi senza ristorante	23	Mense, birrerie, amburgherie
9	Case di cura e riposo	24	Bar, caffè, pasticceria
10	Ospedale	25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
11	Uffici, agenzie, studi professionali	26	Plurilicenze alimentari e/o miste
12	Banche ed istituti di credito	27	Ortofrutta, pescherie, fori e piante, pizza al t.
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	28	Ipermercati di generi misti
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	29	Banchi di mercato genere alimentari
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	30	Discoteche, night club

**Che in base al vigente Regolamento comunale spettano le seguenti ESCLUSIONI RIDUZIONI/AGEVOLAZIONI per i fabbricati di cui al precedente numero d'ordine \_\_\_\_\_**

esclusione prevista dall'art. 7, comma \_\_\_ lettera \_\_\_, in quanto provvede a proprie spese allo smaltimento di rifiuti speciali \_\_\_\_\_;

Riduzione della tassa pari al 30% per i locali e le aree, diverse dalle abitazioni, adibiti ad **uso stagionale o ad uso non continuativo**, ma ricorrente, e comunque per un periodo complessivo nel corso dell'anno non superiore a nove mesi, purché tali condizioni di uso risultino da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (art. 12 comma 4).

Riduzione del 60% della tassa per **utenze non servite** (art. 14 comma 1).

Riduzione della tassa pari al 50% per le **aree scoperte operative** compresi i magazzini all'aperto (art. 14 comma 6).

**riduzione proporzionale della quota variabile della tariffa**, in quanto provvede direttamente o tramite soggetti autorizzati al recupero dei **rifiuti urbani**; (art. 17, comma 5)

**riduzione di superficie** per le attività aventi condizioni di produzione promiscua di rifiuti urbani e speciali, per cui non è obiettivamente possibile individuare le superfici da escludersi ove si formano in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere i relativi produttori a proprie spese; (art. 16)

Indicare l'eventuale parte della superficie produttiva di rifiuti speciali opportunamente documentata/Locali Esclusi/Esenti	SUPERFICIE (mq)

**Di essere consapevole dell'obbligo di autocertificare l'eventuale conferimento dei rifiuti a soggetto autorizzato entro il termine indicato nel Regolamento Tari pubblicato sul sito istituzionale**

Di possedere/detendere a titolo di:

<input type="checkbox"/> Proprietario	<input type="checkbox"/> Locatario	<input type="checkbox"/> Usufruttuario	<input type="checkbox"/> Altro diritto reale di godimento
---------------------------------------	------------------------------------	--	---

I dati del proprietario, se diverso dall'utente/possessore/detentore, sono:

cognome nome	Codice fiscale	indirizzo

I dati del precedente utente/occupante/detentore sono:

cognome nome	Codice fiscale	indirizzo



## Da compilare in caso di variazione

- della superficie come di seguito dettagliato da mq° \_\_\_\_\_ a mq° \_\_\_\_\_
- della destinazione/attività esercitata da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_
- altro \_\_\_\_\_

AUTORIZZA/RICHIEDE (salvo revoca scritta)

### la ricezione dell'avviso di pagamento in autoliquidazione in formato elettronico

a tempo indeterminato in sostituzione dell'invio in formato cartaceo, ricevendo gli avvisi di pagamento TARI a mezzo posta elettronica certificata/ordinaria

Ai sensi dell'art. 9 della Delibera ARERA n. 444/2019, l'opzione di invio in formato elettronico si estende alle comunicazioni relative le variazioni di rilievo nelle condizioni di erogazione del servizio di raccolta e trasporto e/o del servizio di spazzamento e lavaggio delle strade, e/o dell'attività di gestione tariffe e rapporti con gli utenti.

### l'addebito diretto sul c/c per il pagamento della TARI

PAESE	CIN	IBAN	CIN	ABI	CAB	NUMERO DI CONTO CORRENTE																
<b>SWIFT Bic</b>																						
<b>Soggetto titolare del conto corrente</b> (se diverso dal contribuente)*																						
<b>Denominazione della Banca</b>																						

NOTE \_\_\_\_\_

#### MODALITA' e TERMINI di PRESENTAZIONE della DICHIARAZIONE

Il soggetto passivo che possiede/detiene locali o aree scoperte sia soggette che esenti dalla Tassa sui rifiuti ha l'obbligo di dichiarare al Comune ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare l'inizio, la variazione e la cessazione dell'utenza, la sussistenza, il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni. **La dichiarazione**, corredata di fotocopia del documento d'identità e debitamente sottoscritta dal soggetto dichiarante, deve essere consegnata al Comune **entro 90 giorni solari dalla data in cui sorge l'obbligo di presentazione**, in uno dei seguenti modi: a mano presso lo sportello fisico, a mezzo posta con raccomandata a/r, a mezzo fax, posta elettronica o PEC. La denuncia si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Comune nel caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale nel caso di invio postale, o alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio a mezzo fax. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, se le condizioni di assoggettamento a TARI rimangono invariate. In caso contrario il contribuente è tenuto a presentare una dichiarazione di variazione, fatto salvo il caso in cui, per i soggetti residenti nel Comune, la variazione riguardi soltanto il numero dei componenti il nucleo familiare.

Le richieste di variazione del servizio possono determinare la rettifica degli importi addebitati e ai sensi del Testo Unico per la Regolazione della qualità del Servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF) di cui alla Delibera ARERA n.15/2022 producono i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la variazione se la relativa richiesta è presentata entro il termine di 90 gg., ovvero dalla data di presentazione della richiesta se successiva a tale termine. Diversamente, le richieste di variazione che comportano un incremento dell'importo da addebitare all'utente producono sempre i loro effetti dalla data in cui è intervenuta la variazione.

**CONTATTI:** Servizio Entrate Tributi del COMUNE DI PAVULLO NEL FRIGNANO – Piazza Montecuccoli, 1 – 41026 Pavullo nel Frignano (MO), Tel. 0536/29984 - 29937 - 29920, Fax 0536/20125 servizio.tributi@comune.pavullo-nel-frignano.mo.it, pec comune.pavullo@cert.comune.pavullo-nel-frignano.mo.it, giorni/orari: Martedì, Giovedì 8:30 - 13:00 / 15:00 - 16:00, Sabato 8:30 - 13:00

Le condizioni di erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani sono consultabili accedendo al "Portale di trasparenza per la gestione rifiuti" del sito [www.comune.pavullo-nel-frignano.mo.it](http://www.comune.pavullo-nel-frignano.mo.it)

Data .....

IL/LA DENUNCIANTE .....

Ai sensi del nuovo Regolamento (UE) 2016/679 (Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati – RGPD) e del D.Lgs. n. 196/2013 (Codice Privacy) si informa che:

- il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza/ dichiarazione è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo alla gestione della TARI, e alle attività ad essa correlate e conseguenti alle altre attività svolte dal Comune;
- il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
- i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- il dichiarante può esercitare i diritti previsti dal REG UE 2016/679 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nella Società Lepida S.p.A. ([dpo-team@lepidia.it](mailto:dpo-team@lepidia.it));
- il titolare del trattamento è il Comune di Pavullo nel Frignano; il responsabile del trattamento è la Società Lepida S.p.A. ([dpo-team@lepidia.it](mailto:dpo-team@lepidia.it)).

**RICEVUTA DI PRESENTAZIONE-COMUNICAZIONE PRESA IN CARICO**  
**DICHIARAZIONE DI  ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO,  VARIAZIONE, AI FINI DELLA TASSA**  
**SUI RIFIUTI – TARI**

Gentile \_\_\_\_\_

*la Sua dichiarazione tassa rifiuti, presentata il \_\_\_\_\_, è stata presa in carico dal Servizio Entrate Tributi del comune di Pavullo nel Frignano.*

*Riceverà un avviso di pagamento in autoliquidazione contenente: l'importo dovuto, la data di decorrenza, il codice utente e il codice utenza. Il numero di rate e le date di pagamento sono indicate nel Regolamento TARI, pubblicato sul sito istituzionale.*

**L'INCARICATO** \_\_\_\_\_  
*(con riserva di verifica)*