



**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**
(Art. 1 LEGGE 27 dicembre 2013 n. 147)
RICHIESTA DI INIZIO/ATTIVAZIONE/VARIAZIONE DEL SERVIZIO
(Art. 6.1 Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif)

UTENZE NON DOMESTICHE

Scheda di denuncia: attivazione/inizio di variazione

Codice Utenza _____ Codice Utente _____
codice utente ed utenza sono reperibile nell'ultimo avviso di pagamento ricevuto

IL SOTTOSCRITTO

Codice Fiscale	
Cognome	Nome <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> F
Luogo di nascita	Data di nascita
Residenza	
Indirizzo email/pec	
n. Tel/cell	

IN QUALITA' DI RAPPRESENTANTE LEGALE di

Codice Fiscale/P.IVA	FAX
Denominazione	
Mail/pec	Codice att.ATECO
Sede legale	
N tel/cell	Descrizione dell'attività

EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA SEDE

Via	n.
Cap/Comune/provincia	

(qualsiasi atto/comunicazione sarà inviata nel luogo di residenza salvo indicazioni di pec o indirizzo di posta elettronica)

TIPO ATTIVITÀ SVOLTA:

<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> Artigianale	<input type="checkbox"/> Commerciale	<input type="checkbox"/> Professionale
<input type="checkbox"/> Agricola	<input type="checkbox"/> Enti / Scuole	<input type="checkbox"/> Comm. Ingrosso	<input type="checkbox"/> Altro _____

Ai sensi del DPR n.445/00 e consapevole delle sanzioni penali previste nel caso di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi

DICHIARA

l'attivazione la variazione dell'utenza-possesto/detenzione dal _____

Cod. Utenza

n. ordine	foglio	mappale	sub	Ctg	Piano	destinazione	Indirizzo Via/piazza/n.civico/interno	Mq calpestabili

ALLEGARE PLANIMETRIA DEI LOCALI E VISURA CAMERALE DELL'AZIENDA

Categorie – Esclusioni – Riduzioni – Agevolazioni (da compilare sempre)

Selezionare la categoria

Categoria		Categoria	
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	16	Banchi di mercato beni durevoli
2	Cinematografi e teatri	17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
5	Stabilimenti balneari	20	Attività industriali con capannoni di produzione
6	Esposizioni, autosaloni	21	Attività artigianali di produzione beni specifici
7	Alberghi con ristorante	22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie
8	Alberghi senza ristorante	23	Mense, birrerie, amburgherie
9	Case di cura e riposo	24	Bar, caffè, pasticceria
10	Ospedale	25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
11	Uffici, agenzie	26	Plurilicenze alimentari e/o miste
12	Banche ed istituti di credito, studi professionali	27	Ortofrutta, pescherie, fori e piante, pizza al t.
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	28	Ipermercati di generi misti
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	29	Banchi di mercato genere alimentari
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	30	Discoteche, night club

Che in base al vigente Regolamento comunale spettano le seguenti ESCLUSIONI RIDUZIONI/AGEVOLAZIONI per i fabbricati di cui al precedente numero d'ordine _____

esclusione prevista dall'art. 7, comma ___ lettera ___, in quanto provvede a proprie spese allo smaltimento di rifiuti speciali _____;

Riduzione della tassa pari al 30% per i locali e le aree, diverse dalle abitazioni, adibiti ad **uso stagionale o ad uso non continuativo**, ma ricorrente, e comunque per un periodo complessivo nel corso dell'anno non superiore a nove mesi, purché tali condizioni di uso risultino da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (art. 12 comma 4).

Riduzione del 60% della tassa per **utenze non servite** (art. 14 comma 1).

Riduzione della tassa pari al 50% per le **aree scoperte operative** compresi i magazzini all'aperto (art. 14 comma 6).

riduzione proporzionale della quota variabile della tariffa, in quanto provvede direttamente o tramite soggetti autorizzati al recupero dei **rifiuti urbani**; (art. 17, comma 5)

riduzione di superficie per le attività aventi condizioni di produzione promiscua di rifiuti urbani e speciali, per cui non è obiettivamente possibile individuare le superfici da escludersi ove si formano in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere i relativi produttori a proprie spese; (art. 16)

Indicare l'eventuale parte della superficie produttiva di rifiuti speciali opportunamente documentata/Locali Esclusi/Esenti	SUPERFICIE (mq)

Di essere consapevole dell'obbligo di autocertificare l'eventuale conferimento dei rifiuti a soggetto autorizzato entro il termine indicato nel Regolamento Tari pubblicato sul sito istituzionale

Di possedere/detenere a titolo di:

<input type="checkbox"/> Proprietario	<input type="checkbox"/> Locatario	<input type="checkbox"/> Usufruttuario	<input type="checkbox"/> Altro diritto reale di godimento
---------------------------------------	------------------------------------	--	---

I dati del proprietario, se diverso dall'utente/possessore/detentore, sono:

cognome nome	Codice fiscale	indirizzo

I dati del precedente utente/occupante/detentore sono:

cognome nome	Codice fiscale	indirizzo
--------------	----------------	-----------

Ai sensi del Regolamento (UE) 2016/679 (Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati – RGPD) e del D.Lgs. n. 196/2003 (Codice Privacy) e s.m.i. s'informa che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza/ dichiarazione è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo alla gestione della TARI, e alle attività ad essa correlate e conseguenti alle altre attività svolte dal Comune;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti previsti dal REG UE 2016/679 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nella Società Lepida S.c.p.A. (MAIL dpo-team@lepida.it – PEC segreteria@pec.lepida.it);
- g) il titolare del trattamento è il Comune di Pavullo nel Frignano, Piazza Montecuccoli n. 1 41026 Pavullo nel Frignano (MO) (PEC comune.pavullo@cert.comune.pavullo-nel-frignano.mo.it);
- h) ulteriori informazioni sono reperibili presso il sito istituzionale Home/Amministrazione/Documents e dati/INFORMATIVA PRIVACY Regolamento 679/2016/UE Informativa Interessati – Servizio Tributi Entrate.

RICEVUTA DI PRESENTAZIONE-COMUNICAZIONE PRESA IN CARICO

DICHIARAZIONE DI ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO, VARIAZIONE, AI FINI DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI

Gentile _____

la Sua dichiarazione tassa rifiuti, presentata il _____, è stata presa in carico dal Servizio Entrate Tributi del comune di Pavullo nel Frignano.

Riceverà un avviso di pagamento in autoliquidazione contenente: l'importo dovuto, la data di decorrenza, il codice utente e il codice utenza. Il numero di rate e le date di pagamento sono indicate nel Regolamento TARI, pubblicato sul sito istituzionale.

L'INCARICATO _____

(con riserva di verifica)